

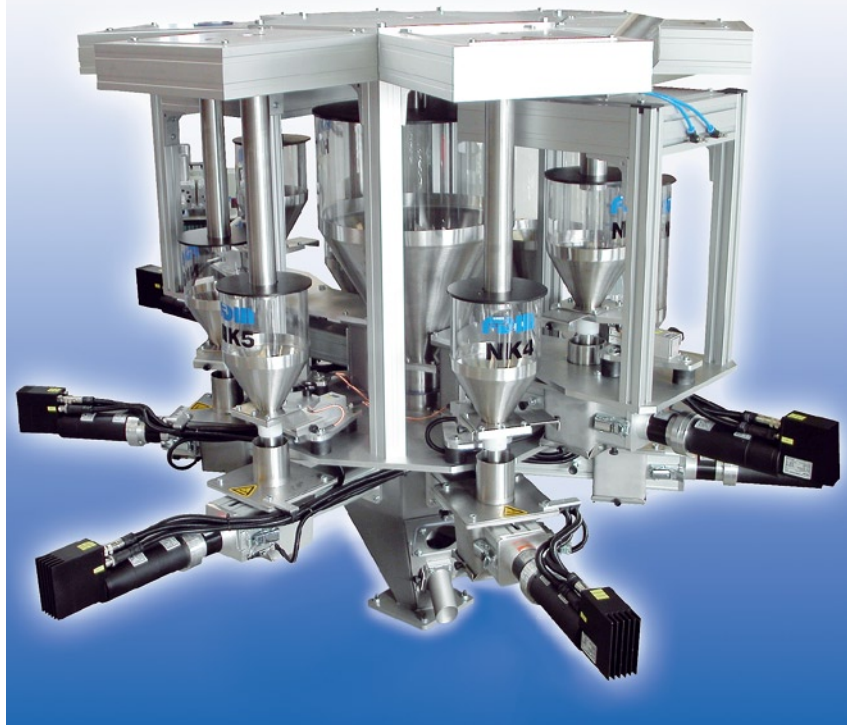
### Durchsatzkontrolle und gravimetrisches Dosieren GDS 9 „Family“

- im „loss-in weight“ Verfahren
- gesamt 9 Komponenten
  - Hauptkomponente im freien Fall
  - Gesamtleistung 800 kg/h, Granulat  
Regranulat und Additive
  - Anbaumöglichkeit bis  
8 Dosierschnecken

### Throughput control and gravimetric blending systems GDS 9 „Family“

Continuous gravimetric systems using  
the „loss-in-weight“ principle ensure:

- total 9 components
- total output 800 kg/h pellet,  
regrind and additive
- to 8 auxiliary comp. with dosing screw



### Technische Daten/Technical Data

<b>Elektrische Daten</b>		<b>Electrical Data</b>	
Netzanschluss:	3 x 400 V, PE, N, 50/60 Hz	Main connection:	3 x 400 V, PE, N, 50/60 Hz
Nennleistung:	1.5 kW	Nominal output:	1.5 kW
Stromaufnahme:	8 A	Current consumption:	8 A
Schutzart:	IP 44	Protective system:	IP 44
<b>Abmessungen</b>		<b>Dimensions</b>	
H x B (max):	2460 mm x 1860 mm	H x W (max):	2460 mm x 1860 mm
Gewicht:	180 kg	Weight:	180 kg
<b>Umgebungsbedingungen</b>		<b>Ambient Conditions</b>	
Max. Temperatur des Förderguts:	+90°C	Max. temperature of cargo:	+90°C
Max. Umgebungstemperatur im Betrieb:	+5°C bis +50°C	Max. ambient temperature at work:	+5°C to +50°C
rel. Luftfeuchtigkeit bei 20°C:	≤ 80 %	Air humidity at 20°C:	≤ 80 %
<b>Emissionen</b>		<b>Emission</b>	
Geräuschemissionen:	≤ 65 dB (A)	Noise level:	≤ 65 dB (A)
<b>Werkstoffe</b>		<b>Material</b>	
Einlaufschieber, Einlaufrohr, Mischtrichter:	Edelstahl	Slide valves, inlet piping, mixer (blender):	stainless steel
Oberteil, Montageplatte:	Aluminium	Blender top, casing:	aluminium
Wägetrichter:	Edelstahl/Plexiglas	Weight-hopper:	stainless steel/plexiglass
<b>Nettovolumen</b>		<b>Net volume</b>	
Wägetrichter:	Hauptkomponente: 6, 15, 25, 50, 75 Liter 8 Nebenkomponten: 3, 6, 15, 50 Liter	Weight hopper content:	main component: 6, 15, 25, 50, 75 litres 8 auxiliary components: 3, 6, 15, 50 litres
<b>Dosierung</b>		<b>Dosing</b>	
Dosierleistung:	Hauptkomponente: 25 - 800 kg/h 8 Nebenkomponten: 0.1 - 400 kg/h	Dosing output:	main component: 25 - 800 kg/h 8 auxiliary components: 0.1 - 400 kg/h
Dosiergenauigkeit:	± 0,5 % der Gesamtkapazität	Degree of accuracy:	± 0,5 % of total capacity
<b>Zubehör</b>		<b>Options</b>	
Silos, Sackaufgaben, Big-Bag Entleerstationen, Saugförderergeräte, Zentralfilter, Rohrleitungen		Silos, bag emptying station, big-bag discharge station, suction conveyor, main filter, piping material	

# GDS 9 „Family“

Gravimetrisches Dosiergerät  
Gravimetric Dosing System

