

Durchsatzkontrolle und gravimetrisches Dosieren GDS 1 „Single“

im „loss-in weight“ Verfahren:

- 1 Komponente im freien Fall
- maximale Leistung bis 1.500 kg/h,
Granulat, Regranulat und Additive

Throughput control and gravimetric blending systems GDS 1 „Single“

Continuous using the „loss-in-weight“ principle ensure:

- one component
- maximal output to 1.500 kg/h
pellet, regrind and additive



Technische Daten/Technical Data

Elektrische Daten		Electrical Data	
Netzanschluss:	230 V, PE, 50/60 Hz	Main connection:	230 V, PE, N, 50/60 Hz
Nennleistung:	0.3 kW	Nominal output:	0.3 kW
Stromaufnahme:	2 A	Current consumption:	2 A
Schutzart:	IP 44	Protective system:	IP 44
Abmessungen		Dimensions	
H x B (max):	1450 mm x 590 mm	H x W (max):	1450 mm x 590 mm
Gewicht:	30 kg	Weight:	30 kg
Umgebungsbedingungen		Ambient Conditions	
max. Temperatur des Förderguts:	90°C	Max. temperature of cargo:	90°C
max. Umgebungstemperatur im Betrieb:	+5°C bis +50°C	Max. ambient temperature at work:	+5°C to +50°C
rel. Luftfeuchtigkeit bei 20°C:	≤ 80 %	Air humidity at 20°C:	≤ 80 %
Emissionen		Emission	
Geräuschemissionen:	≤ 65 dB (A)	Noise level:	≤ 65 dB (A)
Werkstoffe		Material	
Einlaufschieber:	Edelstahl	Slide valves:	stainless steel
Oberteil, Montageplatte:	Aluminium	Blender top, casing:	aluminium
Wägetrichter:	Edelstahl/Plexiglas	Weight-hopper:	stainless steel/plexiglass
Nettovolumen		Net volume	
Wägetrichter:	3 Liter	Weight hopper content:	3 litres
	6 Liter		6 litres
	15 Liter		15 litres
	25 Liter		25 litres
	50 Liter		50 litres
	75 Liter		75 litres
	100 Liter		100 litres
	150 Liter		150 litres
Dosiergenauigkeit:	± 0,5 % der Gesamtkapazität	Degree of accuracy:	± 0,5 % of total capacity
Zubehör		Options	
Silos, Sackaufgaben, Big-Bag Entleerstationen, Saugförderergeräte, Zentralfilter, Rohrleitungen		Silos, bag emptying station, big-bag discharge station, suction conveyor, piping material	

GDS 1 „Single“

Gravimetrisches Dosiergerät
Gravimetric Dosing System

